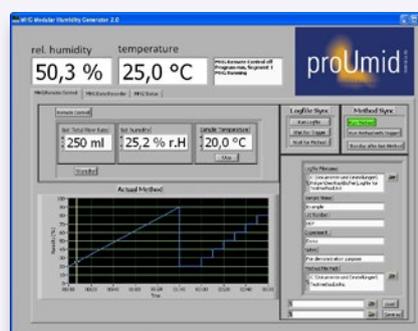


Modularer Feuchtgenerator MHG100



Leistungsfähiger Feuchtgenerator für die Befeuchtung von größeren Volumen. Die Luftfeuchterege- lung in einer geschlossenen Regelschleife mit Temperatur geregelten Zuleitungen ermöglicht die präzise Einstellung der relativen Feuchte auch bei hohen Durchflussraten.



Technische Daten

Einstellbare Durchflussrate	0 ... 15 l/min geregelt (gesättigtes Gas max 10 l/min)
Feuchtebereich	5 % RH bis 95 % RH*
Abweichung Feuchtesensor	±0,8 % RH (0 ... 95 % RH), ±0,1 K, bei 10 ... 30 °C
	Langzeitstabilität: besser als 1 % pro Jahr
Einstellbare Temperatur	+5 °C bis +75 °C**
Wasservorrat	entnehmbarer Tank, 700 ml
Gasversorgung	Druckluft/N ₂ ***
	2 bar bis 10 bar
	trocken, gereinigt, ölfrei (Klasse 1, gemäß ISO 8573-1:2010)
Zwei beheizte Zuleitungen	Längen 1100 mm, 1200 mm
	Durchmesser 41 mm
	Minimaler Biegeradius 150 mm
Abmessungen, Gewicht	Breite 450 mm, Tiefe 435 mm, Höhe 140 mm, 13,5 kg (Abmessungen ohne Anschlüsse)
Umgebungsbedingungen	+15 °C bis +35 °C, max 75 % RH
Stromversorgung	Spannung: 100-240 VAC, 50-60 Hz, Leistung: 0,5 kW
Bedienung, Schnittstellen	grafische Bedienoberfläche am Gerät remote control über RS232 (optional Ethernet)
Software	MHG Control (Windows 7/Windows 10)

* Die minimal erreichbare Feuchte ist abhängig vom Wassergehalt des Trägergases. Sensordaten basierend auf Rotronic HC2A-S.
 ** Für Temperaturen unterhalb Raumtemperatur ist der Anschluss eines externen Kühlers erforderlich.
 *** Weitere Gase auf Anfrage. Durchflussregler sind standardmäßig auf Luft als Trägergas kalibriert.

