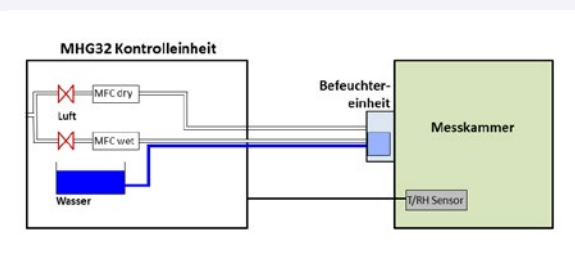


## Modularer Feuchtgenerator MHG32

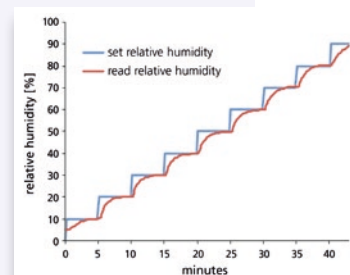


Schnelle und präzise Feuchterege- lung in kleinen Volumina und in Probenkammern von analytischen Geräten. Erzeugung und Regelung der relativen Feuchte erfolgt in der direkt an die Messkammer angeschlossene Befeuchtereinheit. Dieses innovative Design ermöglicht ein sehr schnelles Regelverhalten auch bei kleinen Durchflussmengen.



### Technische Daten

Einstellbare Durchflussrate	5 ... 500 ml/min (optional 1000 ml/min) geregelt
Einstellbarer Feuchtebereich	2 % RH bis 98 % RH*
Abweichung Feuchtesensor	±0,8 % RH (0 ... 98 % RH), ±0,1 K, bei 10 ... 30 °C
Temperaturbereich Befeuchter	Langzeitstabilität: besser als 1% pro Jahr Mit Option TC: Aktive Regelung von Raumtemperatur bis +80 °C Ohne Option TC: keine aktive Regelung**
Wasservorrat	entnehmbarer Tank, 700 ml
Gasversorgung	Druckluft/N <sub>2</sub> *** 2 bar bis 10 bar trocken, gereinigt, ölfrei (Klasse 1, gemäß ISO 8573-1:2010)
Abmessungen, Gewicht	Externer Mischer zur Montage an der zu befeuchtenden Kammer: Breite 32 mm, Tiefe 23,5 mm, Höhe 32 mm, 0,2 kg Kontrolleinheit: Breite 450 mm, Tiefe 320 mm, Höhe 140 mm, 6,5 kg (Dimensionen ohne Anschlüsse)
Schlauchpaket, Sensorkabel	2 m Anschlusslänge
Umgebungsbedingungen	+15 °C bis +35 °C, max 75 % RH
Stromversorgung	Spannung: 100-120 VAC und 200-240 VAC, 50-60 Hz Leistung: 180 W
Bedienung, Schnittstellen	grafische Bedienoberfläche am Gerät remote control über RS232 (optional Ethernet)
Software	MHG Control (Windows 7/Windows 10)



\* Die minimal erreichbare Feuchte ist abhängig vom Wassergehalt des Trägergases. Sensordaten basierend auf Rotronic HC2A-S.  
 \*\* Kundenseitig kann eine externe Heizung/Kühlung adaptiert werden. Temperaturbereich: Min. 2 °C bis Max. 95 °C.  
 \*\*\* Weitere Gase auf Anfrage. Durchflussregler sind standardmäßig auf Luft als Trägergas kalibriert.