

Feuchtegenerator

CHG300 – Feuchtegenerator für große Testsysteme



Kontrollierte Luftfeuchtigkeit

Der CHG300/CHG300-TC (mit integrierter Temperaturregelung) ist ein Feuchtgenerator, der sich ideal für mittelgroße Volumina wie Gloveboxen oder Prüfkammern eignet. Der CHG300 bietet dynamische Feuchtigkeitsregelung für Kammervolumina bis zu 500 l sowie statische Regelung für Kammervolumina bis zu 1000 l. Dies ermöglicht Prüfungen unter kontrollierten klimatischen Bedingungen bei gleichzeitig hoher Flexibilität im Aufbau und in der Auswahl der Prüfgeräte.



Schnelle und präzise Feuchtigkeitsregelung

Präzise Closed-Loop-Regelung, basierend auf einer einzigartigen konstanten Luftzirkulation



Ideal geeignet für mittelgroße Testumgebungen

Wie Gloveboxen und Prüfkammern



Einfach an Ihr Zielsystem anpassbar

Direkt montierbar und einstellbare Regelparameter



Leistungsstarke Befeuchtung

Für große Prüfkammern bis zu 1000 l und stark hygroskopische Proben

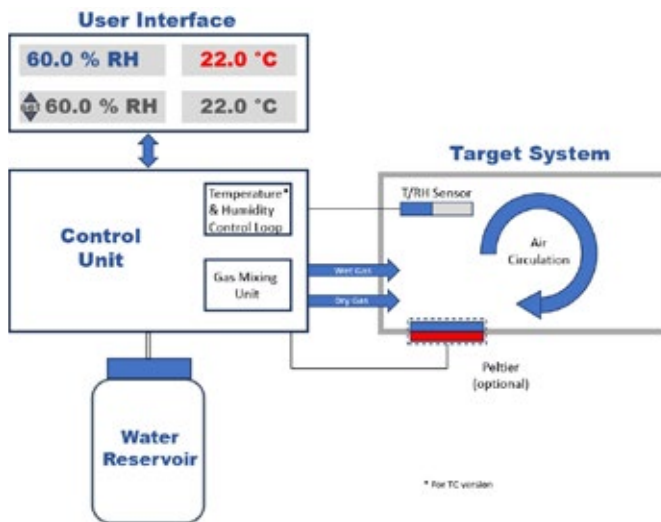


Das zeichnet den CHG300 aus

Der CHG300 ist für die Regelung der Luftfeuchtigkeit in mittelgroßen bis großen Prüfkammern, Gloveboxen oder anderen Anwendungen konzipiert, bei denen präzise Klimabedingungen erforderlich sind. Sein leistungsstarkes Design ermöglicht eine schnelle Feuchtigkeitsregelung und eignet sich besonders für Materialien mit hoher Wasserdampfadsorption sowie für den Einsatz in halb-offenen Systemen. Die TC-Option ermöglicht zusätzlich eine Temperaturregelung im Zielsystem.

Präzise Regelung

Geschlossener Regelkreis: Der Feuchte- und Temperatursensor des CHG300 ist im Zielsystem ideal, in unmittelbarer Nähe der Probe positioniert. Dadurch bietet der CHG300 eine schnelle, stabile und robuste Regelungsleistung. Eine kontinuierliche Zirkulation im Zielsystem gewährleistet ein homogenes Klima und senkt den Trägergasverbrauch.

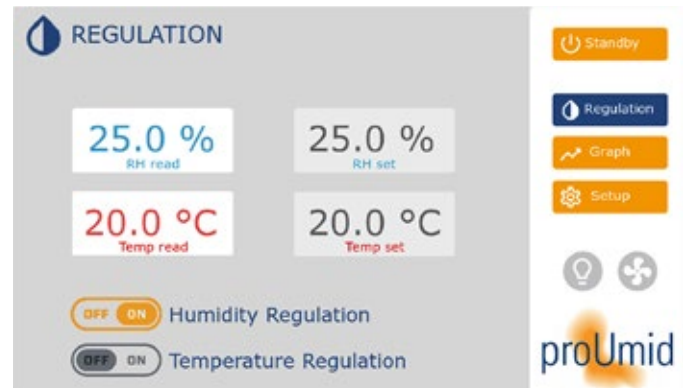


Anwendungsfelder

Gloveboxen, Öfen und Gehäuse mit geregelter Luftfeuchte, Exsikkatoren, Inkubatoren, etc.

Temperatur- und Feuchtigkeitsregelung

Zur Temperaturregelung (Heiz- und Kühlbetrieb) bietet die TC-Option Anschlüsse für Peltier-Module mit einer elektrischen Leistung von bis zu 550 W. Eine Auswahl von Peltier-Modulen ist auf Anfrage erhältlich.



CHG-Control Software

CHG-Control ist eine PC-basierte Softwarelösung zur Steuerung und Überwachung des CHG300. Die Software ermöglicht die Echtzeit-Visualisierung von Feuchte- und Temperaturwerten, die automatisierte Ausführung von Methoden sowie die kontinuierliche Datenerfassung. Dank der intuitiven Benutzeroberfläche lassen sich Versuche effizient einrichten, Prozesse zuverlässig überwachen und Testergebnisse umfassend dokumentieren.



Feuchteregeleung einer 500 l Glovebox mit der CHG Control-Software

Modernes Design

Das moderne, zum Patent angemeldete Design des CHG300 ermöglicht eine leistungsstarke Befeuchtung und sorgt durch eine effiziente, konstante Luftzirkulation für eine schnelle Regulierung der Luftfeuchtigkeit. Der 7-Zoll-Touchscreen ermöglicht die einfache und intuitive Bedienung des Geräts.

Die Luftauslässe des CHG300 können wahlweise auf der linken oder rechten Seite des Geräts positioniert werden. Darüber hinaus stehen vielseitige Anschlussmöglichkeiten zur Verfügung, die eine flexible und individuelle Anbindung an verschiedenste Zielsysteme ermöglichen.







proUmid

CHG300

REGULATION

25.0 %

Set point

25.0 %

Set point

20.0 °C

Set point

20.0 °C

Set point

Humidity Regulation

Temperature Regulation

proUmid

Technische Daten

CHG300 Standard

Kammervolumen	10 – 500 l für dynamische Regelung (bis zu 1000 l für statische Regelung)
Flow	Max. 25 l/min
Einstellbares Klima	0 – 98 % RH Max: 75 °C bei 98 % RH (maximal erreichbare Feuchtigkeit sinkt mit höheren Temperaturen)
Gasversorgung	Druckluft, Stickstoff, Helium, CO ₂ , Argon 2,5 – 10 bar, trocken, gereinigt, ölfrei (Klasse 1.2.1, ISO 8573-1:2010)
Wasserversorgung	Entnehmbarer Tank, 2000 ml
Umgebungsbedingungen	15 – 35 °C, 20 – 75 % RH
Kommunikation	USB Modbus Protocol
Elektr. Leistung für Temperaturregelung via Peltier-Element	–
Abmessungen	Breite: 238 mm, Höhe: 452 mm, Tiefe: 433 mm, Gewicht: 6,9 kg

CHG300-TC

Kammervolumen	10 – 500 l für dynamische Regelung (bis zu 1000 l für statische Regelung)
Flow	Max. 25 l/min
Einstellbares Klima	0 – 98 % RH Max: 75 °C bei 98 % RH (maximal erreichbare Feuchtigkeit sinkt mit höheren Temperaturen)
Gasversorgung	Druckluft, Stickstoff, Helium, CO ₂ , Argon 2,5 – 10 bar, trocken, gereinigt, ölfrei (Klasse 1.2.1, ISO 8573-1:2010)
Wasserversorgung	Entnehmbarer Tank, 2000 ml
Umgebungsbedingungen	15 – 35 °C, 20 – 75 % RH
Kommunikation	USB Modbus Protocol
Elektr. Leistung für Temperaturregelung via Peltier-Element	550 W
Abmessungen	Breite: 238 mm, Höhe: 452 mm, Tiefe: 433 mm, Gewicht: 8,1 kg



© 2026 proUmid GmbH & Co. KG | Alle Rechte vorbehalten. | DE | bK1026

ProUmid GmbH & Co. KG
August-Nagel-Straße 23
89079 Ulm, Deutschland
+49 (0)7305 2030 440
info@proUmid.com
www.proUmid.com

Folgen Sie uns auf

