

Multisample Dynamic Moisture Sorption Vsorp



Routineaufgaben in Forschung, Entwicklung und Qualitätssicherung erfordern ein Sorptionsprüfsystem das einfache Bedienbarkeit mit hohem Probendurchsatz vereint.

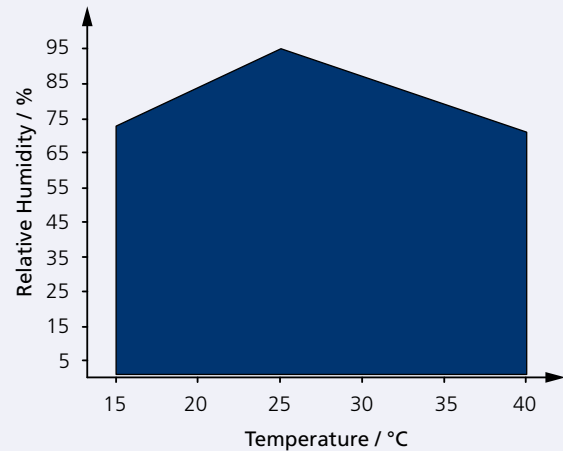
Die Vsorp Modellreihe ist das Ergebnis der Kombination unserer langjährigen Erfahrung im Gerätebau mit effizienter Fertigungstechnologie, ein Sorptionsprüfsystem auf dem aktuellen Stand der Technik zu einem attraktiven Preis.

Die Vsorp Modellreihe

	Vsorp Enhanced	Vsorp Plus	Vsorp Basic
	11/23 Proben	11 Proben	5 Proben
	Ø 33 mm/150 mm	Ø 50 mm	Ø 86 mm
	22 g/220 g max dual range	111 g/220 g max dual range	220 g max
Auflösung:	1 µg/10 µg	10 µg/100 µg	100 µg
Wiederholbarkeit:	±5 µg/±20 µg	±20 µg/±100 µg	±100 µg

Technische Daten

Temperaturbereich:	+15 °C bis +40 °C
Temperaturabweichungen:	zeitlich ±0.1 K
Feuchtebereich:	0 % RH bis 95 % RH*
Feuchteabweichungen:	±0,6 % RH (0 ... 100 % RH) bei 23 °C ±5 °C
Langzeitstabilität:	Besser als 1 % RH pro Jahr
Abmessungen:	Breite: 450 mm Tiefe: 660 mm Höhe: 350 mm (800 mm mit geöffnetem Deckel)**
Gewicht:	32 kg**
Umgebungsbedingungen:	Temperatur: +15 °C bis +25 °C Feuchtigkeit: 75 % RH max
Stromversorgung:	Spannung: 100 V – 230 VAC ±15 % 1/N 50 Hz - 60Hz Leistung: 0,5 kW**
Gaszufuhr:	Druckluft/Stickstoff, 1,5 bar bis 10 bar, getrocknet und ölfrei Taupunkt ≤ -70 °C
Gravimetrische Validierung:	DKD Kalibrierzertifikat mit Minimaleinwaagebestimmung (optional)
Feuchtigkeitsvalidierung:	Validierungsprozedur mit Salzlösungen
Optional:	Software validation package gemäß CFR21 part 11



* Note: Maximaler Wert. Siehe Temperatur/Feuchtediagramm, gültig bei 22°C Umgebungstemperatur.

** Note: Abmessungen, Gewicht und Stromaufnahme verstehen sich zzgl. Keyboard und Monitor.