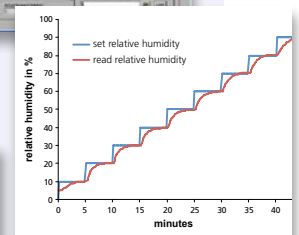
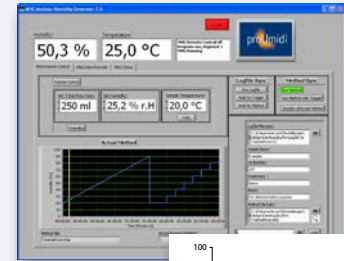
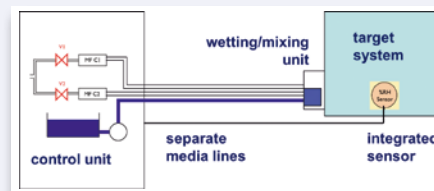


Modularer Feuchtgenerator MHG32



Der MHG32 wurde für die präzise Feuchtere-
 gelung in analytischem Equipment bei
 kleinen Durchflussraten entwickelt. Das
 spezielle Design mit der Befeuchtereinheit
 vorne an der Anschlussleitung ermöglicht
 eine schnelle und präzise Feuchtere-
 gelung ohne Totzeiten und Kondensation.



Technische Daten

Gase:	Luft, Stickstoff, Helium, CO ₂ , Argon
Eingangsdruck:	1 bar ... 6 bar
Flowraten:	5 ... 500 ml/min (1000 ml/min auf Anfrage)
Temperaturbereich:	+2 °C bis +95 °C*
Feuchtebereich:	2 % RH bis 98 % RH**
Feuchteabweichungen:	±0,6 % RH (0 ... 100 % RH) bei 23 °C ±5 °C
Langzeitstabilität:	Besser als 1 % RH pro Jahr***
Abmessungen	
Kontrolleinheit:	Breite: 448,9 mm Tiefe: 315,5 mm (zuzüglich Schlauchanschlüsse) Höhe: 140 mm Gewicht: 6,5 kg
Mischereinheit:	Breite: 32 mm Tiefe: 23,5 mm (zuzüglich Schlauchanschlüsse) Höhe: 32 mm Gewicht: 0,2 kg
Wasservorrat:	Entnehmbarer Tank mit 700 ml Aufnahmevermögen
Umgebungsbedingungen	
Temperatur:	+15 °C bis +25 °C
Feuchtigkeit:	+75 % RH max.
Stromversorgung:	
Spannung:	90 - 135 VAC, 170 - 364 VAC
Leistung:	70 W
Interfaces:	Graphisches Benutzerinterface (Eurotherm 3504) RS232 Interface Ethernet Interface (optional)

* Note: Der MHG32 adaptiert sich an die Temperatur des Zielsystems, verfügt aber über keine eigene Temperaturregelung.

** Note: Das erreichbare Feuchteminimum ist abhängig vom Wassergehalt der Gasversorgung.

*** Note: Basierend auf Sensor Hygroclip ST.