

Multisample Dynamic Moisture Sorption SPS23-100n



Das SPS23-100n ist ein hoch empfindliches System mit einer gravimetrischen Auflösung von 100 Nanogramm, entworfen für die Aufgabenstellungen der pharmazeutischen Forschung und Präformulierung. Das Instrument bietet einen hohen Probendurchsatz und eine ausgezeichnete Vergleichbarkeit zwischen den einzelnen Proben.

Die glatten Oberflächen und die einfache Bedienung qualifizieren das System auch für den Einsatz mit kritischen Stoffen.



Technische Daten

Aufnahmevermögen:	23 Proben in Probenschalen Ø 18 mm 24 Proben in Schalen Ø 18 mm (nicht gewogen)
Max. Gewicht:	2000 mg je Probe
Auflösung:	0,1 µg
Wiederholbarkeit:	±1,5 µg RMS*
Temperaturbereich:	+5 °C bis +40 °C
Temperaturabweichungen:	zeitlich ±0,1 K räumlich ±0,5 K
Feuchtebereich:	0% RH bis 98% RH**
Taupunkt:	-70 °C bis +38 °C
Feuchteabweichungen:	±0,6% RH (0 ... 100% RH) bei 23 °C ±5 °C
Langzeitstabilität:	Besser als 1% RH pro Jahr
Abmessungen:	Breite: 488 mm Tiefe: 630 mm Höhe: 437 mm (1024 mm mit geöffnetem Deckel) Gewicht: 62 kg***
Umgebungsbedingungen:	Temperatur: +15 °C bis +25 °C Feuchtigkeit: 75% RH max.
Stromversorgung:	Spannung: 100 V - 230V AC ±15% 1/N 50 Hz - 60 Hz Leistung: 0.5 kW***
Gaszufuhr:	Druckluft / Stickstoff getrocknet, ölfrei
Betriebsdruck:	1,5 bar bis 10 bar
Taupunkt:	≤ -70 °C
Gravimetrische Validierung:	DKD Kalibrierzertifikat mit Minimaleinwaagebestimmung (optional)
Feuchtigkeitsvalidierung:	Validierungsprozedur mit standard Salzlösungen
Optional:	Software validation package gemäß CFR21 part 11

* Note: Voraussetzung ist ein für Ultra-Mikrowaagen geeigneter Aufstellort.

** Note: Der volle Feuchtebereich ist nur bei Kammertemperaturen leicht oberhalb Raumtemperatur erzielbar.

*** Note: Abmessungen, Gewicht und Stromaufnahme verstehen sich zzgl. keyboard und monitor.