

Powder Conditioner zur Feuchteconditionierung



Gezielte Conditionierung von Pulvern, Granulaten, Pellets oder stückigen Proben bei konstanter relativer Luftfeuchte. Betrieb mit einem ProUmid MHG32 Feuchtegenerator oder einem vergleichbaren Gerät.

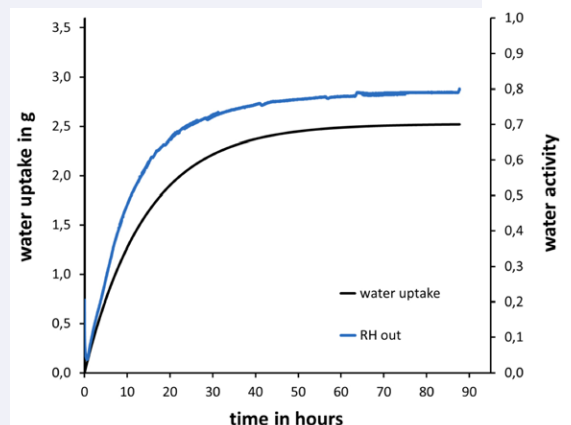
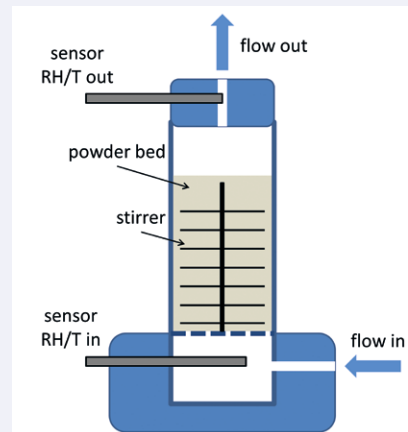
Probenvorbereitung zur Messung von mechanischen Eigenschaften beispielsweise in einem Rheometer, Flusstester, Cakingtester oder einer Ringscherzelle.

Eigenschaften

- Vollautomatischer Conditionierungsprozess
- Bestimmung der Wasseraktivität
- Berechnung der Wasseraufnahme
- Zur Platzierung in einer temperaturgeregelten Kammer geeignet
- Konfigurierbarer Rühraufsatz zur kontinuierlichen Bewegung von Pulvern

Technische Daten

Nutzbares Volumen	200 ml
Min Partikelgröße	<100 µm
Feuchtebereich	2% RH bis 95% RH*
Abweichungen Feuchtesensor	±0,6% RH (0 ... 100% RH) bei 23°C ±5 °C
Einstellbarer Massenstrom	0 ... 500 ml/min geregelt
Umgebungsbedingungen	Powder Conditioner: +10°C bis +60°C, max 75% RH MHG32 Feuchtegenerator: +15°C bis +35°C, max 75% RH
Schlauch/Kabellänge	2 m Länge
Gasversorgung	Druckluft/ N ₂ ** Betriebsdruck: 1 bar bis 6 bar Taupunkt: < -70°C gereinigt, ölfrei
Stromversorgung	MHG32: Spannung: 100-120, 200-240 VAC, Leistung: 65 W Powder Conditioner: USB Schnittstelle
Betriebssoftware	Windows 7 / Windows 10



* Note: Der minimal erzielbare Feuchtwert hängt ab vom Wassergehalt der verwendeten Prozessluft. Sehr hohe Feuchtwerte erfordern eine stabile, temperaturgeregelte Umgebung.
 ** Note: Andere Medien oder Gasgemische auf Anfrage.