

Powder Conditioner zur Feuchteconditionierung



Probenvorbereitung zur Messung von mechanischen Pulvereigenschaften wie beispielsweise rheologischen Eigenschaften, Fließfähigkeit, Tablettierbarkeit oder Caking.

Funktionen

- Vollautomatischer Conditionierungsprozess
- Bestimmung der Wasseraktivität
- Berechnung der Wasseraufnahme
- Zur Platzierung in einer temperaturgeregelten Kammer geeignet
- Konfigurierbarer Rühraufsatz (optional) zur kontinuierlichen Bewegung von Pulverproben

Technische Daten

Konditionierbares Volumen
 Abmessungen Glaszylinder
 Feuchtebereich
 Abweichung Feuchtesensor

200 ml
 Ø50 mm, Höhe 150 mm
 2 % RH bis 95 % RH*
 ±0,8 % RH (0 ... 95 % RH),
 ±0,1 K, bei 10 ... 30 °C

Langzeitstabilität:
 besser als 1 % pro Jahr
 0 ... 500 ml/min geregelt
 Powder Conditioner:

+10 °C bis +60 °C,
 max 75 % RH

MHG32 Feuchtegenerator:
 +15 °C bis +35 °C,
 max 75 % RH

Schlauchpaket, Sensorkabel
 Wasservorrat
 Gasversorgung

2 m Anschlusslänge
 entnehmbarer Tank, 700 ml
 Druckluft/N₂**
 2 bar bis 10 bar

Stromversorgung

trocken, gereinigt, ölfrei (Klasse 1, gemäß ISO 8573-1:2010)

MHG32: Spannung: 100-120 VAC und 200-240 VAC, 50-60 Hz, 180 W

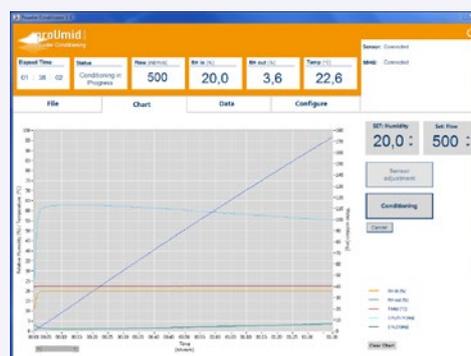
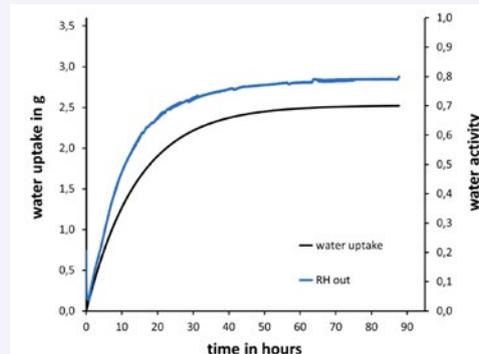
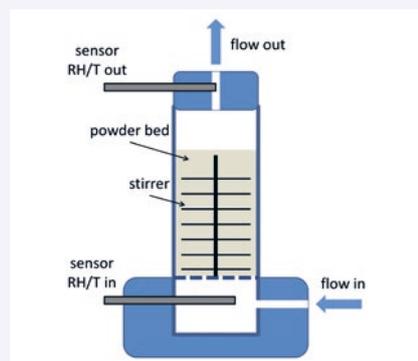
Powder Conditioner: USB Schnittstelle

Software

für Betrieb des Powder Conditioners mit dem ProUmid MHG32 Feuchtegenerator. Computer ist nicht enthalten.

Betriebssystem Windows 7/Windows 10

Gezielte Conditionierung von Pulvern, Granulaten, Pellets oder stückigen Proben bei konstanter relativer Luftfeuchte. Betrieb mit einem ProUmid MHG32 Feuchtegenerator oder einem vergleichbaren Gerät.



* Die minimal erreichbare Feuchte ist abhängig vom Wassergehalt des Trägergases. Sehr hohe Feuchtwerte erfordern eine stabile, temperaturgeregelte Umgebung.

** Weitere Gase auf Anfrage. Durchflussregler sind standardmäßig auf Luft als Trägergas kalibriert.