

Powder Conditioner

proUmid
Graith & Co. KG

Moisture Equilibration



Moisture equilibration

Feuchtekonditionierung

Dynamic flow method

A defined gas flow with controlled relative humidity flows through the powder bed. The formation of lumps or air channels is prevented by continuous agitation.

Fully automated

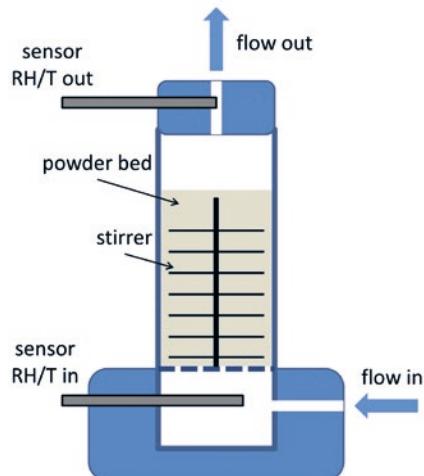
The end of the conditioning with the equality of input and output humidity is automatically determined and displayed based on the humidity sensor readings.

Moisture content

The software determines the water uptake of the powder from the flow rate and the continuously measured temperature and humidity values.

Humidity control

The powder conditioner is operated with the humidity generator MHG32 or a comparable device that provides a humidity-controlled gas flow.



Dynamische Durchflussmethode

Das Pulverbett wird von einem definierten Gasfluss mit geregelter relativer Luftfeuchte durchströmt. Ein Rührer verhindert ein Verklumpen oder die Bildung von Luftkanälen.

Vollautomatisierter Ablauf

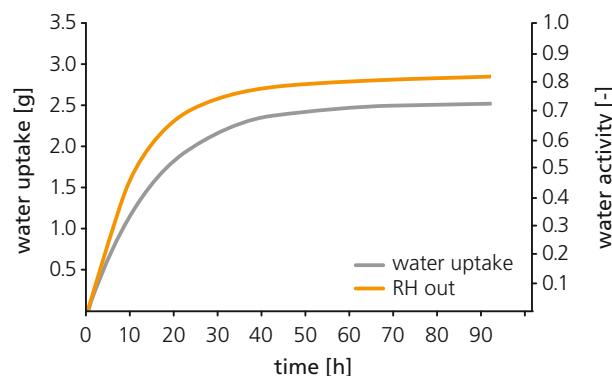
Das Ende der Konditionierung bei Übereinstimmung von Eingangsfeuchte und Ausgangsfeuchte wird automatisch anhand der ausgelesenen Werte der Feuchtesensoren bestimmt und angezeigt.

Feuchtegehalt

Aus der Durchflussrate und den kontinuierlich gemessenen Temperatur- und Feuchtewerten ermittelt die Software die Wasseraufnahme des Pulvers.

Feuchteregelung

Der Powder Conditioner wird mit dem Feuchtegenerator MHG32 oder einem vergleichbaren Gerät betrieben das einen Gasstrom definierter Luftfeuchte liefert.



Technical data

Technische Daten

Powder Conditioner

Volume	200 ml
Glass cylinder	Ø 50 mm, height 150 mm
Humidity range	2 % RH to 95 % RH

MHG32

Gases	compressed air/N ₂
Flow rates	5 ... 500 ml/min
Humidity sensor accuracy	±0.8 % RH (0 ... 95 % RH) at 10 ... 30 °C



Powder Conditioner

Pulverkonditionierung

Moisture equilibration

Equilibration of powders, granules or pellets at controlled relative humidity.

Applications

Pre-treatment of powders for analysis of bulk properties such as rheometric properties, flowability, compactibility and caking behavior.

Feuchtekonditionierung

Gezielte Konditionierung von Pulvern, Granulaten oder Pellets bei geregelter relativer Luftfeuchte.

Anwendungen

Probenvorbereitung zur Messung von mechanischen Pulvereigenschaften wie beispielsweise rheologischen Eigenschaften, Fließfähigkeit, Tablettierbarkeit und Caking.



ProUmid GmbH & Co. KG

August-Nagel-Straße 23 · 89079 Ulm · Germany

Tel +49 (0)7305 2030 440 · Fax +49 (0)7305 2030 439

info@proumid.com · www.proumid.com